

Kantenanleimmaschine OTT Tornado

M002541

- ✓ Baujahr 2008
- ✓ Sofort lieferbar

**Technische Daten**

Schmelzkleber, der einseitig von rechts nach links arbeitet.
Leimauftrag durch eine Leimwalze.
Verleimung von Furnier- und Resopalstreifen, Millamin, PVC in Rollen und massiven Latten.

Dicke der Kanten: 0,2 - 12 mm.

Abmessungen des Werkstücks:

- * Mindestbreite: 70 mm
- * minimale Höhe: 8 mm
- * maximale Höhe: 52 mm
- * Mindestlänge der Platten: 150 mm.

Spannung: 3x 400 Volt, 50 Hz.

Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos einstellbar 10-14 m/min.

Erforderlicher Luftdruck: 6 bar.

Extraktion: 1 x Durchm. 180mm + 1 x Durchm. 100mm.

Abmessungen der Maschine:

- * Höhe: 1400 mm
- * Breite: 900 mm
- * Länge: 6120 mm
- * Gewicht: 3000 kg
- Arbeitshöhe: 800 mm
- Elektrische Leistung: 13 kW

Ausgestattet mit:

Obere Druckleiste mit elektronischer Positionierung.

Automatisches Zuführmagazin für massive Bänder oder Latten.

Automatisches Rollenkantenmagazin (Rollenaußendurchmesser bis 800 mm) mit pneumatischem Schnitt bis 3 mm.

Dank der automatischen Einstellung der Führungsstange ist keine manuelle Einstellung der Kantenstärke erforderlich.

Einzigartiges COMBI-MELT-Leimsystem für EVA- und PUR-Leim. Gesteuert und einstellbar.

über das Bedienfeld mit Touchscreen.

Mit automatischen Reinigungsprogrammen.

1,5-Liter-Leimtank mit separatem Füllschlauch als Standardausrüstung.

Leimsystem für 62 mm PUR-Kartuschen.

Bedienung über 7"-Touchscreen mit 480x239Pixeln und 256 Farben.

100 Programme als Namen und Nummern gespeichert.

Vorfräsaggregat :

2 HF 1,5 Motoren, zwei NC-gesteuerte Drehrichtungen.

Kappschnitt an der Vorder- und Rückseite :

2 HF-Motoren, mit über die Software einstellbaren Positionen: 0° und 3°.

Flachfräsen oben und unten :

2 Motoren

Fasenfräsen oben und unten:

2 HF-Motoren - horizontaler und vertikaler Messtaster + automatische Positionierung.

Fasenfräsen in 4 Positionen: 0°, 15°, 30° und 45°.

Radiusfräsen nach oben und unten :

2 HF-Motoren - horizontaler und vertikaler Messtaster + automatische Positionierung...

Radiusfräser R2

Abstreifeinheit :

für 1 Radius von 2 bis 5 mm.

Fräsen von Eckenrundungen :

2 HF-Motoren - horizontale und vertikale Taster.

Automatische horizontale Positionierung über Touchscreen.

Jeder Fräsmotor bearbeitet sowohl die Rundung der vorderen Postform als auch die Rundung der hinteren Postform.

Flachschabereinheit

Antistatisches Schmiermittel

Reinigungsset bestehend aus

2 Sprinkler: oben + unten: Anti-PU-Spray

2 Sprinkler: oben + unten: Reinigungsspray.

Alle Sprinkler werden von der SPS gesteuert.

2 Reinigungsbürsten mit automatischer Positionierung.

Vorgesehen für das Plattenrückführungssystem (ohne das System selbst).

Klebesystem für PU-Patronen 62mm

Fotogalerie

