

CNC Format4 H200R 13.33

M002280

- ✓ Année de construction 2022
- ✓ Disponible immédiatement

**Données techniques**

3x400V/50Hz CE

- Champ de traitement X = 3300 mm, Y = 1280 mm, Z = 125 mm
- Lubrification centralisée automatique
- Terminal manuel pour le contrôle du débit
- Pack de connectivité "light" (léger)
- 1 raccord de vide pour le fraisage de gabarits sur le côté gauche de la machine (Ø 12 mm)
- Support de couple pour le montage de l'unité pompe-moteur
- Affichage du positionnement des supports de pièces et des pistons d'aspiration
- Arbre de toupie 12 KW (S6) HSK F63 ; 24000t/min, paliers en céramique avec capot d'extraction pneumatique réglable en hauteur à 2 positions
- Tête de perçage DH 16 4H 2S
- Raccordement d'aspiration centralisé contrôlé
- Système de vide 90 m³/h
- 4 ventouses à vide 140x115x100mm et 4 ventouses à vide 125x75x100mm
- Changeur d'outils linéaire à 12 positions sur le côté gauche du bâti de la machine, y compris l'espace de ramassage pour les unités
- Terminal de commande fixe sur le côté gauche de la machine
- Grille de protection sur le côté gauche de la machine
- Machine entièrement couverte avec volet d'ouverture intégré à l'avant de la machine
- Logiciel CNC "F4Integrate"
- F4 Logiciel de conception de construction
- USV, alimentation sans interruption pour PC
- Guide de câbles fermé en X et Y (sur modèles course X = 3m)
- Axe C 0-360
- 2 barres de butée en direction Y
- 6 consoles au lieu de 4
- Système de sécurité avec matelas de protection
- Panneau de commande mobile
- Affichage visuel de l'état de la machine
- Bande lumineuse LED bleue sur toute la longueur de la machine
- Pédale de confort

Galerie de photos



